OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Dodatkowe wymagania :

1. Do wyceny należy przyjąć napędy elektryczne ON/OFF oraz elektryczne regulacyjne na rurociągach wody uzdatnionej za każdym filtrem.
2. Specyfikacja napędów elektrycznych ON/OFF oraz elektrycznych regulacyjnych przedstawiono w projekcie wykonawczym oraz technicznym pkt. 9.6. branża technologiczna.
3. Zamawiający potwierdza, że wszystkie elementy wyposażenia zbiornika wód popłucznych tj. rurociągi, włazy, drabiny, wentylacja, pochwyty itp. wykonać ze stali kwasoodpornej gat. AISI316/316L.
4. Zamawiający dopuszcza zastosowanie pomp ze zintegrowanymi przetwornicami częstotliwości.

Ściany i sufit:

Należy zastosować ochronną czysto mineralną powłokę posiadającą atest PZH (np. MC-RIM PW111 lub równoważny), przeznaczoną do ochrony zarówno powierzchni ścian i sufitów w zbiornikach wody pitnej.

• Wiązany cementem, wymaga tylko wymieszania z wodą; • Do nakładania ręcznego lub natryskiem mokrym; • Nieprzepuszczalny dla wody i chlorków; • Niska porowatość, a więc wysoka odporność na hydrolizę; • Sprawdzone i zatwierdzone zgodnie z arkuszem roboczym DVGW W 347 jako typ 1; • Spełnia wymagania wytycznych DVGW W 300-5 (A); • Klasa R4 zgodnie z DIN EN 1504 część 3; • Zastosowanie zgodnie z EN 206 w klasach ekspozycji XA1, XC1 oraz XD1÷2;

Dno zbiornika:

Należy zastosować ochronną czysto mineralną powłokę posiadającą atest PZH (np. MC-RIM PW301 lub równoważny), przeznaczoną do ochrony powierzchni poziomych w zbiornikach wody pitnej.

• Na bazie technologii DySC;

• Wiązany cementem, wymaga tylko wymieszania z wodą; • Sklasyfikowany wg DVGW arkusz roboczy W 300 jako Typ 1 • Do nakładania ręcznego, wysokoodporny na siarczany i szczelny na chlorki • Otwarty na dyfuzję pary wodnej, wodoszczelny • Niska porowatość, a więc wysoka odporność na hydrolizę • Klasa zaprawy R4 zgodnie z normą EN 1504 cz. 3 • Zastosowanie zgodnie z EN 206 w klasach ekspozycji XA1, XC1 oraz XD1÷2.